## CoLiBo<sup>™</sup> Compact 3D printer

## GEBRUIKERS HANDLEIDING

Accessoire controlelijst



#### Specificaties

#### Printen

Printtechnologie: Fused Deposition Modeling(FDM) Afmetingen: 130x130x130 mm Laagresolutie instellingen: 0,1-0,4 mm Positienauwkeurigheid: XY: 0,011 mm Z: 0,0011 mm

Filament: PLA Filament diameter: 1,75 mm Nozzle diameter: 0,4 mm

#### Mechanica

Frame: acryl Printbed: kunststof XYZ-lagers: staal Stappenmotoren: 1.8° staphoek, 1/16 micro-stepping

#### Electronica

Opslagtemperatuur: 0° C-32° C Werkingstemperatuur: 15°C-32°C Vermogen: 60W Input voltage: 110V-240V 50/60HZ

#### Afmetingen

Printer Size: 276\*318\*343 mm Package Size: 395\*365\*485 mm Net Weight: 7KG Gross Weight: 10KG

#### Software

Softwarepakket: REPETIER-HOST Bestandformaat: .STL, .GCO Besturingssysteem: WINDOWS, MAC OS, LINUX. Verbinding: Usb

Stap 1:

Filamentcartridge installeren



LET OP: De zwarte duimpin en de geprinte tekst "Note" moeten naar de voorzijde wijzen.

- 1. Haal de filamentcartridge uit de verpakking.
- 2. Plaats de spoelhouder in de sleuf aan de achterzijde van de printer.
- 3. Plaats de filamentcartridge op de spoelhouder.







- 4. Verwijder de zwarte duimpin om het filament te ontgrendelen.
- 5. Trek het eerste stukje filament los van de cartridge. Knip het puntje recht af met een schaar.



LET OP: voorkom schade aan de filamentcartridge. Trek niet aan het filament voordat:

- 1. De zwarte duimpin is verwijderd;
- 2. De cartridge in de printer is geïnstalleerd.





#### LET OP:

Zorg ervoor dat het filament correct in het buisje is gestoken. Zo voorkomt u opstoppingen en storingen tijdens gebruik. Duw overtollig filament niet terug op de cartridge.

6. Voer het filament in door het buisje totdat het aan de andere zijde weer naar buiten komt. Voer het buisje met filament in door de opening in de bovenklep van de printer.



– Printkoparm



7. Duw de printkoparm omlaag. Voer het filament in door de opening aan de bovenkant van de printkop. Duw het filament aan totdat het het einde van de nozzle bereikt.

8. Ontgrendel de printkoparm. Voer het uiteinde van het buisje in door de opening van de printkop.

Stap 2:

De printplaat installeren en de printer inschakelen



1. Neem de printplaat uit de verpakking. Plaats de plaat op het printbed, de twee zijden van de plaat worden bevestigd met een clipje. Druk de printplaat stevig aan voor een goed hechtend en waterpas printbed.

# $\triangle$

LET OP: Correcte plaatsing van de printplaat: de zijde met een papierlaag is de bovenzijde, de zijde met een siliconen laag is de onderzijde. De printbedhouder dient aan die voorzijde te zitten.



2. Sluit de voedingsadapter aan op de printer, sluit het netsnoer aan op de adapter en steek de stekker in het stopcontact. Sluit de printer met de usb-kabel aan op de computer. Schakel de printer in door de schakelaar om te zetten naar de "I"-positie.

Stap 3:

Repetier-Host installeren

Repetier-Host software wordt gebruikt voor het converteren van 3D-modellen (.GCO en .STL bestanden) naar printbare bestanden voor de printer.

# LET OP: de versie van Repetier-Host verschilt per printertype

Computer besturingssysteem: Windows, Mac OS, Linux

1. Dubbelklik op het bestand "setupCoLiDo-RepetierHost.exe" op de usb-flashdrive om de installatie te starten.

2. Start de installatie. Het programma zal om toestemming vragen om wijzigingen aan te brengen op uw computer, kies "Yes" om door te gaan met installeren.

3. Klik op "Install Arduino driver", "Install FTDI serial driver" en "launch Print-Rite Repetier-Host" en vervolgens op "Finish".

4. Klik op "Extract" om de driver op de computer te installeren. Klik vervolgens op "Next" en "Finish".



Stap 4:

Repetier-Host configureren

1. Dubbelklik op het Repetier-Host logo om het



2. Klik op "Connect" en vervolgens op "Printer Settings".

3. Selecteer de printer: "CoLiDo Compact 3D printer". Klik vervolgens op "Apply" en "OK".

LET OP: Selecteer onder "Port" de juiste COMx-poort. COM1 kan niet gekozen worden. Baud Rate: 115200.





Een testprint maken





1. Sluit de usb-flashdrive aan op een vrije usb-poort.

2. Klik op "Load" en selecteer het bestand "Test.GCO" dat op de usb-flashdrive staat.

3. Klik op "Start Print" om het testbestand af te drukken.

Het geprinte testobject wordt op de rechter afbeelding getoond.



LET OP: als het geprinte oppervlak glad is en het filament op de juiste wijze hecht aan het platform is de testprint geslaagd. Als het filament niet aan het platform hecht of de nozzle het platform beschadigt, dient u de FAQ op de usb-flashdrive te raadplegen of contact op te nemen met uw leverancier.



Slicen en printen met Repetier-Host



1. Klik op "Load" en selecteer het .STL-bestand om dit te slicen naar een .GCO-bestand dat door de 3D-printer gelezen en geprint kan worden.

LET OP: Zorg ervoor dat de 3D-printer is aangesloten op de computer.

R

Object Placement	Slicer	Print Preview	Manual Con	trol	_
Slice with Slic3r Kill Slicing					
Slicer: Slic3r	,		*	©© Manager	)
			🖨 Con	figuration	-
Print Setting:	CoLiD	o Best		~	
Printer Settings:	CoLiD	CoLiDo Compact 3D Printer 💌			
Filament settings:					
Extruder 1:	CoLiD	o PLA_O		~	

2. Kies de instellingen die passen bij het gewenste printeffect en het materiaal dat u gebruikt.

#### Printinstellingen:

CoLiDo best: afdrukken op de beste kwaliteit CoLiDo draft: afdrukken op draft-kwaliteit CoLiDo standard PLA: standaard afdruk met PLA filament CoLiDo standard ABS: standaard afdruk met ABS filament CoLiDo support: model met support materiaal printen CoLiDo thin wall: dunwandige modellen met een dikte minder dan 2 mm printen

2

Printerinstellingen: selecteer "CoLiDo Compact 3D Printer" Filamentinstellingens - Extruder 1: selecteer "CoLiDo PLA\_0"

o jecc 11	accondite second in a second with	
	Slice with Slic3r	Kill Slicing
licer:	Slic3r	✓ ©©Manager
	c	M Confirmation

3. Klik op "Slice with Slic3r" om het bestand naar G-code te converteren.

4

Object Placement Slicer Print Pre	view Manual Control			
Print	Edit G-Code			
Save to File	Save for SD Print			
Printing Statistics				
Estimated Printing Time: Layer Count: Total Lines:	21m:51s 52 18382			
Filament needed:	402 mm			

🏅 💩 遞 🔀 CEFC

4. Klik op "Print" om de printopdracht te starten.

5. Rond het printen af. Verwijder de printplaat en trek het geprinte object voorzichtig los van de printplaat.

## $\triangle$

LET OP: wanneer u een .GCO-bestand laadt dat al geslicet is voor de CoLiDo Compact printer kunt u direct op "Print" klikken.