

Volledige metalen extruder body


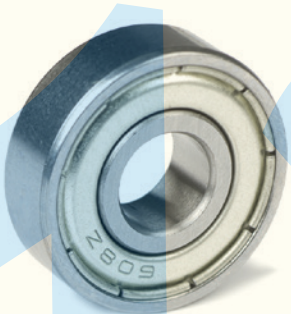
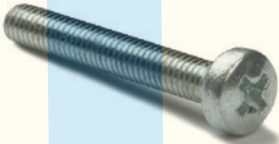
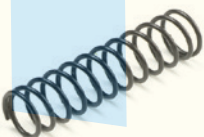
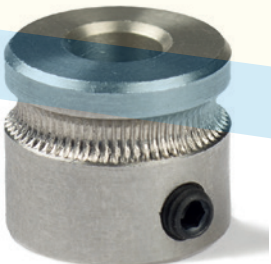
Deze volledig metalen cold end is direct met 1,75 mm filament te gebruiken. Dankzij minder slijtagegevoelige onderdelen heeft deze cold end een hogere betrouwbaarheid, terwijl de verbeterde filamentdoorvoer de kwaliteit van uw prints verbetert.

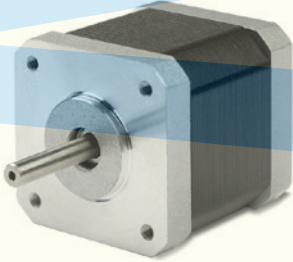
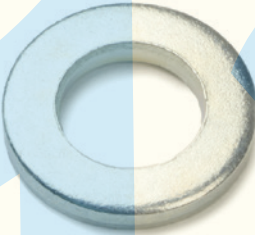
De behuizing is vervaardigd uit geanodiseerd aluminium, op professionele wijze gemaakt met CNC machines, en afgewerkt met een aantrekkelijk gouden kleur.

De cold end past op de meeste RepRap carriages die gebruikmaken van 5cm 3mm gaten. Deze montagewijze is compatibel met een J Head type PEEK holder.

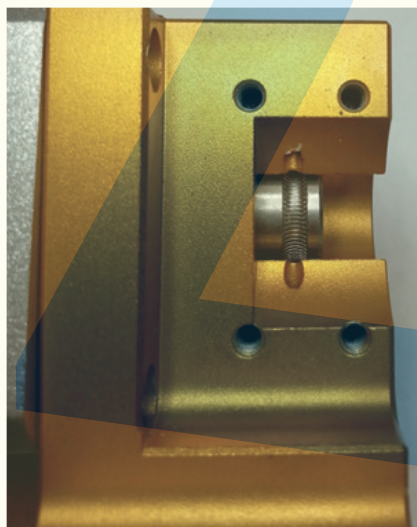
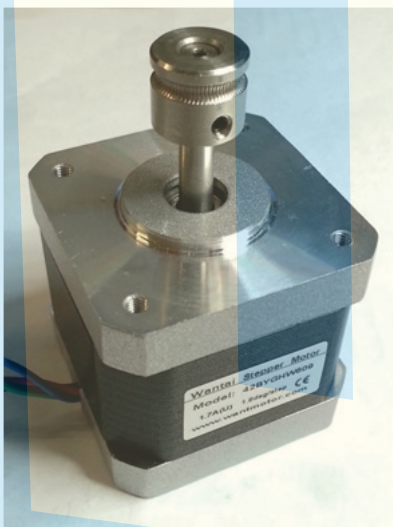
De hot end is los verkrijgbaar.

Inhoud met volledige metalen cold end

Onderdeel	Inhoud
	<p>Extruder body Extruder idler Idler bar</p>
	<p>Lager 608 (1x)</p>
	<p>M3 10 mm schroeven (4x) M3 20 mm schroeven (2x) M3 25 mm schroeven (4x)</p>
	<p>Drukveren 5 mm OD (4x)</p>
	<p>MK7-compatible Drive gear 5MM shaft Small m3 grub schroef</p>

Onderdeel	Inhoud
	Kleine nema 17 stappenmotor
	5 mm ring

Montage

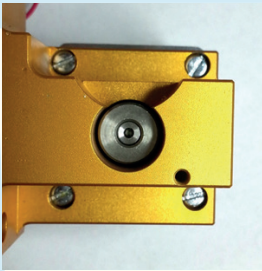


Stap 1

Begin met het monteren van het MK7 aandrijftandwiel op de motoras.
Lijn het tandwiel uit met de filament as en bevestig de grub schroef.

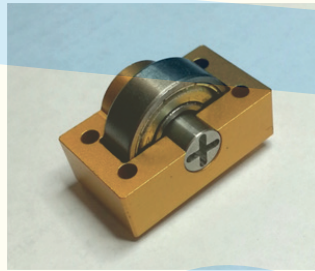
Stap 2

Gebruik de 10 mm M3 schroeven om de stappenmotor op de extruderbody te monteren.



Stap 3

Plaats de 608 lager in de rol en plaats de rol in de hiervoor bestemde opening. Gebruik vier schroeven om het geheel stevig vast te zetten.



Stap 4

Plaats de veren op de 25 mm schroeven. Druk de schroeven door de vier rondsel gaten en draai ze een stukje vast. Pas na het invoeren van het filament zet u ze helemaal vast.



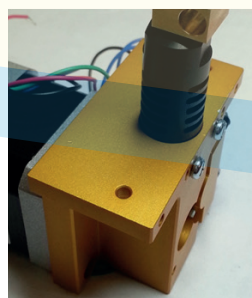
Stap 5

Plaats de 5 mm ring in het ronde gat bestemd voor de hotend.



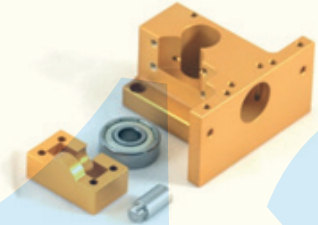
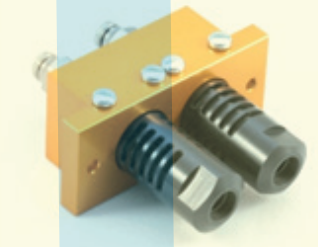


De ring voegt een klein stukje afstand toe, waardoor de hot end steviger op zijn plek blijft zitten. Het kan echter lastig zijn de 20 mm schroeven in de behuizing te draaien om de nozzlehouder vast te zetten. Vijl een stukje van de hoeken van de peek nozzlehouder af, totdat de schroeven makkelijker in de behuizing te draaien zijn.


Let op: vijl niet te veel weg, hierdoor kan de nozzlehouder weer los gaan zitten.



Inhoud verpakking

Met de 2 metalen cold ends en de Bowden carriage mount is het mogelijk een dual head Bowden systeem te bouwen. Een groot voordeel van dit systeem is dat het gewicht van de X-as aanzienlijk verlaagd wordt, doordat de stappenmotoren aan de zijkant worden geplaatst.

Onderdeel	Inhoud
	2x volledig metalen cold end (J Head, 1,75 mm)
	Bowden setup carriage mount
	PTFE-buis (3 meter)
	2x Bowden setup - J head comp. plug set (1,75 mm)

Onderdeel	Inhoud
	J Head compatible hot end set (1,75mm)

Montage

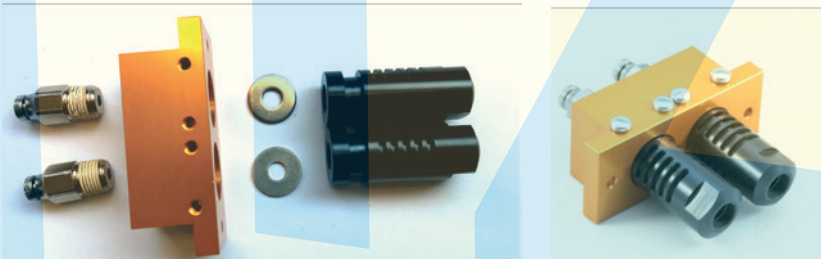
Assembleer eerst de cold end volgens de instructies in deze handleiding. Monteer de hot end nog niet.

De eerste stap is het assembleren van de pneufit adapter in de plug.

Zet de pneufit vast met twee m3 schroeven. Het kan enige kracht vereisen om de plug in de behuizing te plaatsen.



Zet vervolgens de carriage mount in elkaar. Gebruik de ringen om de (samengestelde) hot end stevig vast te zetten, zodat deze niet meer kan bewegen.

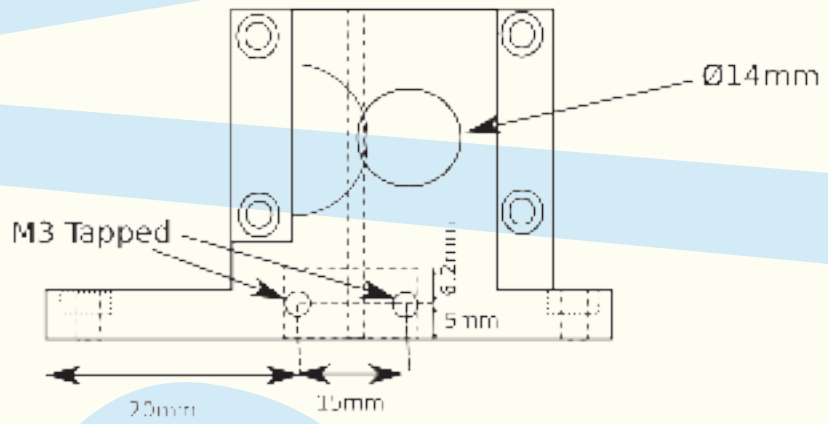
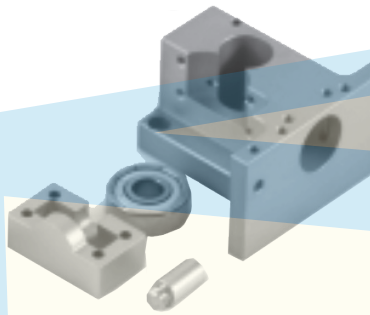


Knip vervolgens de PTFE-buis af op de gewenste lengte en verbind het met de pneufit adapters.

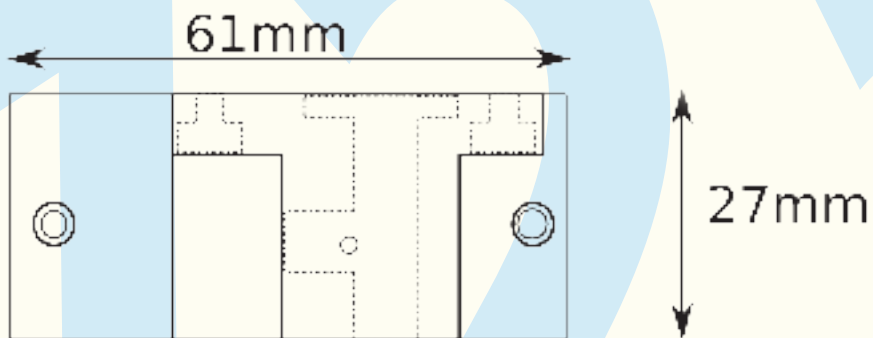


Bijlage 1

Voorkant



Bovenkant



Onderkant

